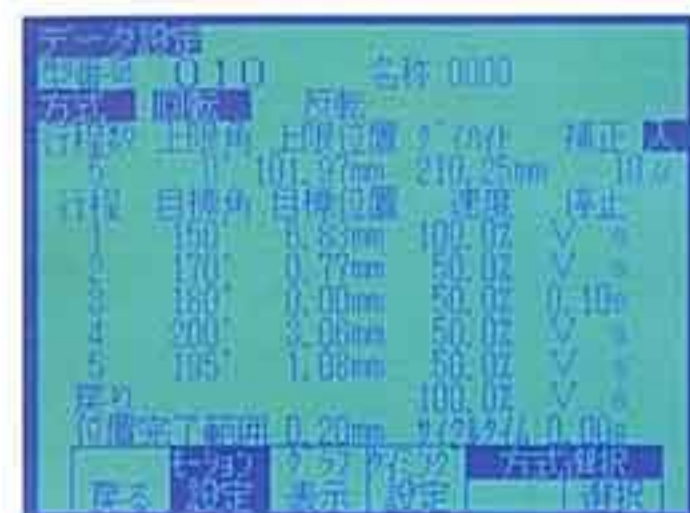


制御操作盤 Control panel



モーション設定画面
Motion setting screen



生産画面
Production screen



制御操作盤 Control panel

操作性は従来機とほとんど同じ。
初めて操作する方でも簡単に運転できます。
「NCというとなんとなく難しそう...」
そんなイメージを塗り替えるプレスです。

Running and set up nearly the same as a mechanical press.
The fear that "NC is difficult to operate" is eliminated by
the truly "beginner-friendly" control.

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
●Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU

コマツ産機 株式会社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-3-7アーバンネット南大井ビル TEL.03-5561-2692 FAX.03-5561-2877

Komatsu Industries Corp.

Urbanet Minami-ohi Bldg.
6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan
Tel: 813-5561-2813 Fax: 813-5561-2909

Internet address: <http://www.komatsusanki.co.jp/>

H1F

コマツ ハイブリッドACサーボプレス
KOMATSU HYBRID AC SERVO PRESSES

もはや、サーボがスタンダード



Servo is standard now.

KOMATSU
コマツ産機
Komatsu Industries Corp.

使いやすさを追求した普及型高精度ACサーボプレス。 もはやサーボはStandardです。

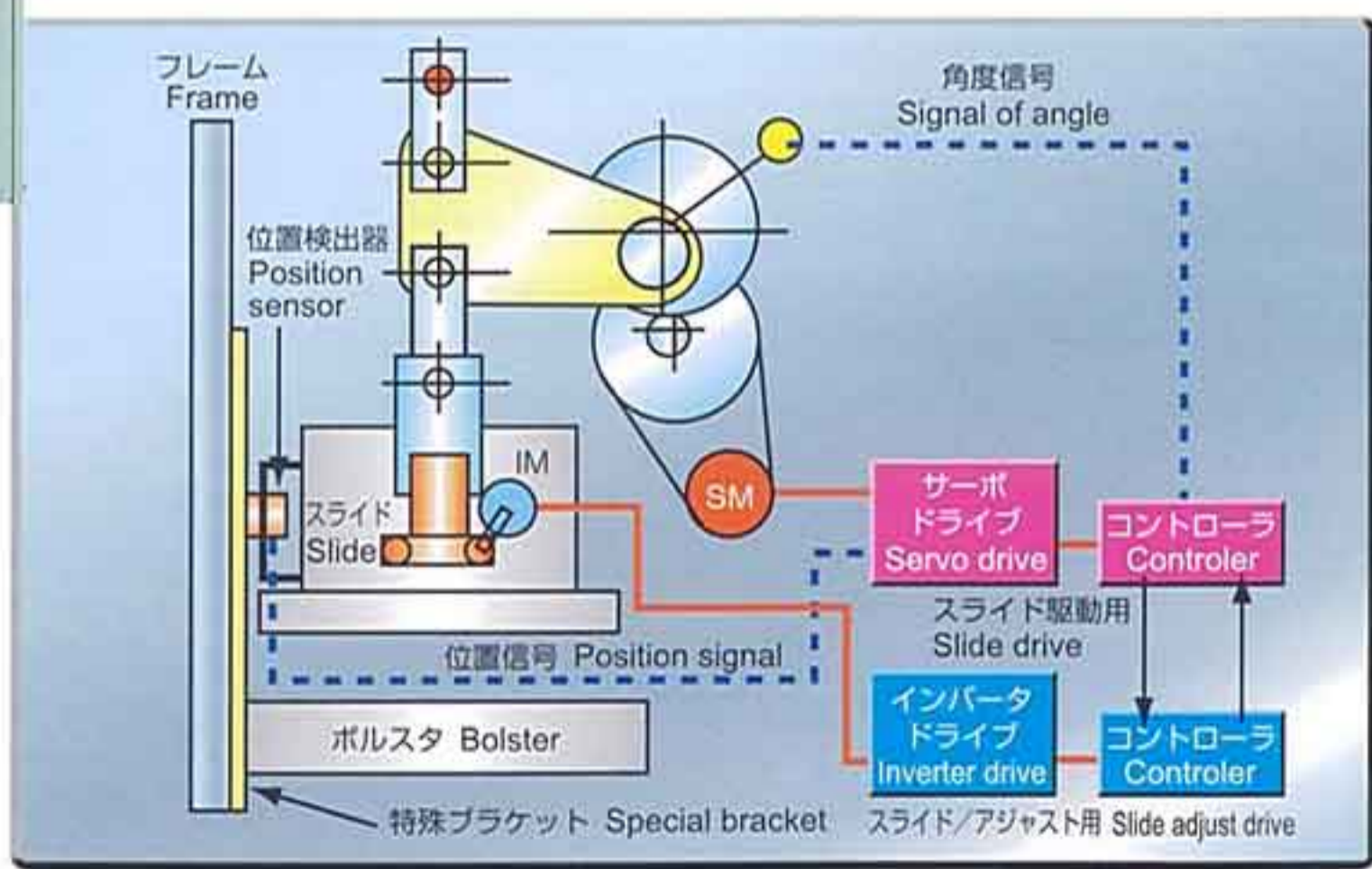
In a class by itself, the H1F provides unequalled accuracy and ever expanding uses.

ハイブリッドACサーボプレスH1Fは、先進のCNC制御とハイブリッド駆動機構(特許出願中)の組み合わせにより超高性能を実現しました。

The Hybrid AC Servo Press H1F realized high performance in the combination of advanced CNC control and hybrid drive mechanism (pat. p).



H1F

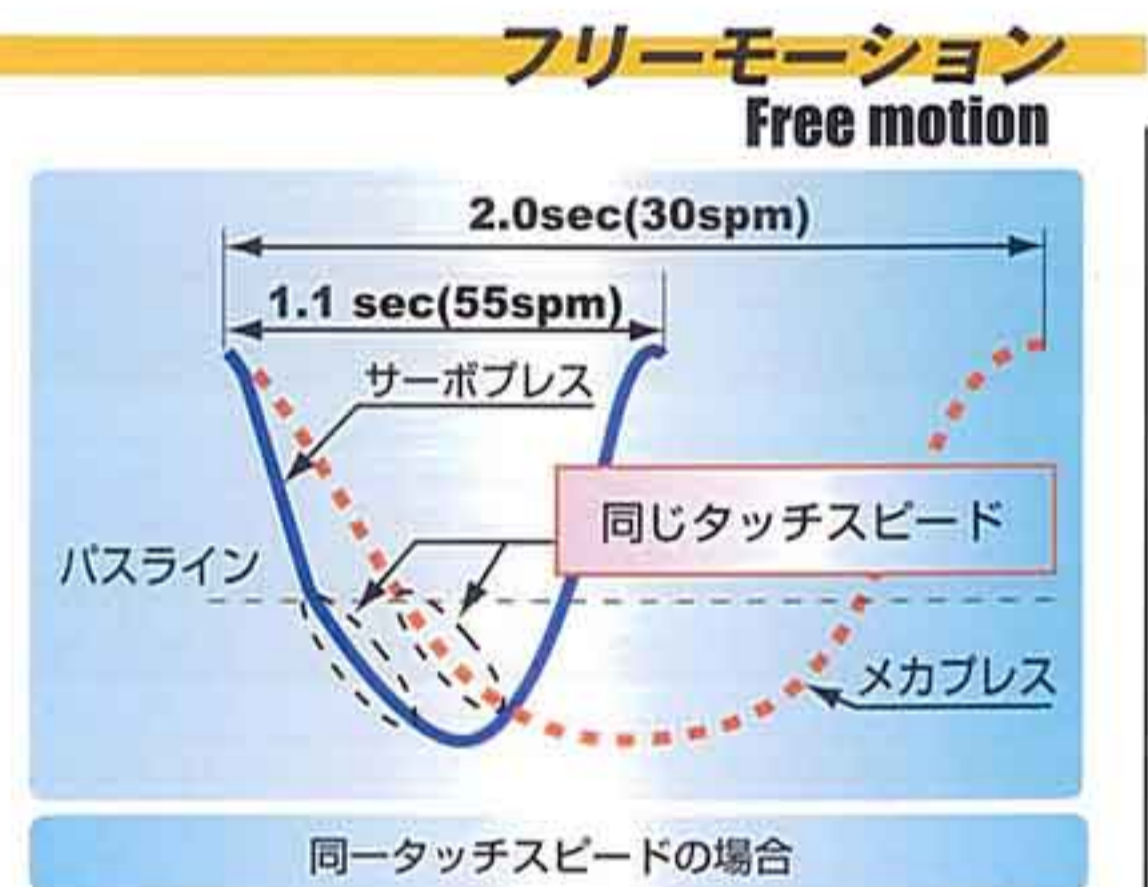


コマツ ハイブリッドACサーボプレス
KOMATSU HYBRID AC SERVO PRESSES

超 高生産性 *Super* Amazing High Productivity

フリーモーション機能により成形性・生産性が大幅に向上。加工内容に最適なモーションが可能な究極のプレスです。
Major increase in forming performance and productivity due to the free motion mechanism. Extremely advanced press provides the optimal slide motion for any application.

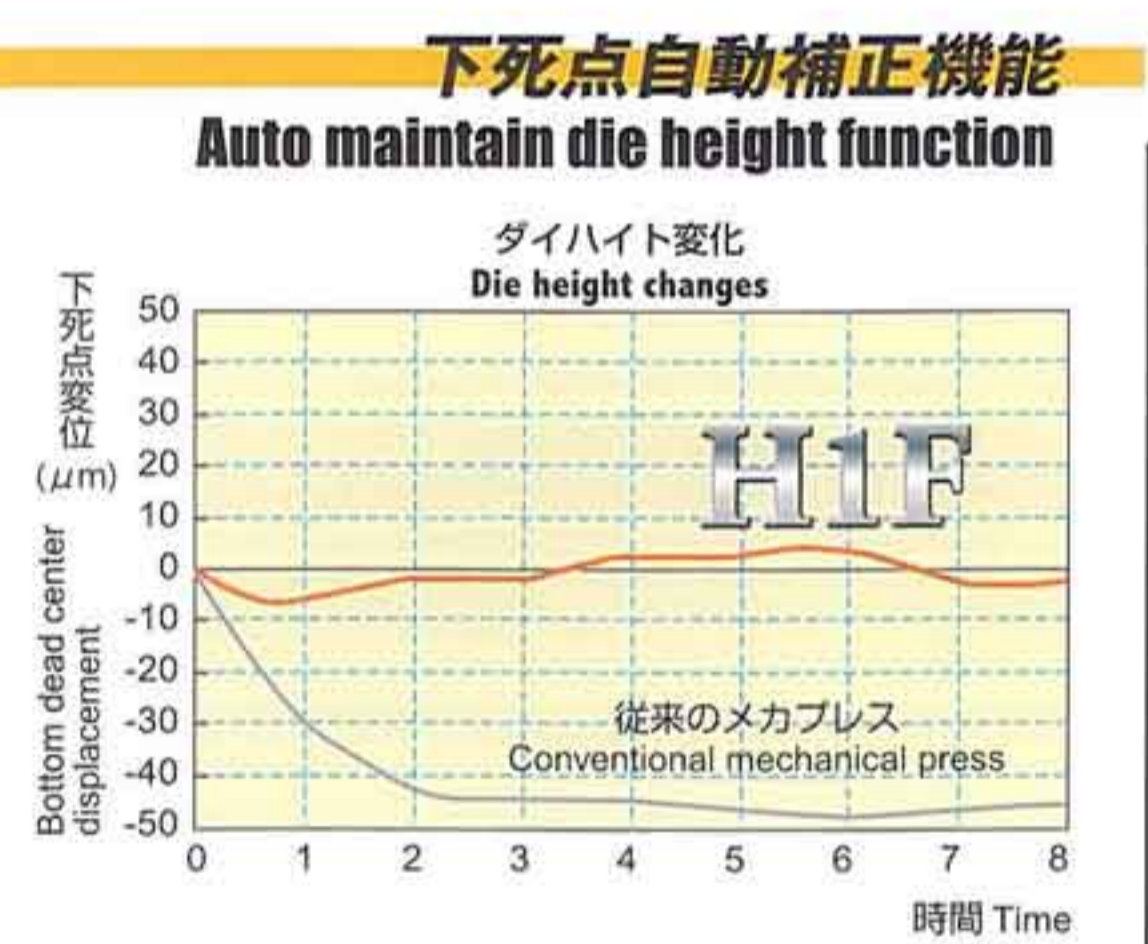
ここがポイント! **Productivity!**
フリーモーションはリンクモーションを超える
Free motion out-performs link motion.



超 高精度 *Super* Amazing High Accuracy

標準装備の高精度リニアセンサーにより、高い下死点精度を長時間維持。薄板の打ち抜きや、精密成形に抜群の性能を発揮します。(特許出願中)
With repeatable accuracy in microns, the patented closed-loop NC system maintains die height regardless of running time. Provides outstanding performance in blanking and precision forming of sheet metal. (Pat P.)

ここがポイント! **Accuracy!**
リニアセンサだから可能な高精度
NC system gives repeatability in microns.



超 省エネ・省資源 *Super* Amazing Energy and Resources Saving

クラッチが無いのでメンテナンスコストが大幅に低減。新開発のハイブリッド駆動機構(特許出願中)により、小さなモーターで大出力を実現します。電気代も低コストです。
As a clutch & brake are not used, maintenance costs are drastically reduced. Thanks to the newly developed hybrid drive mechanism (Pat Pending), the H1F offers large capacity output with a small motor and very low power costs.

ハイブリッド駆動機構 Hybrid drive mechanism

ACサーボ駆動機構 AC servo drive
メカニカルリンク機構 Mechanical link

モーターパワーを300%活用 Utilize motor power 300%

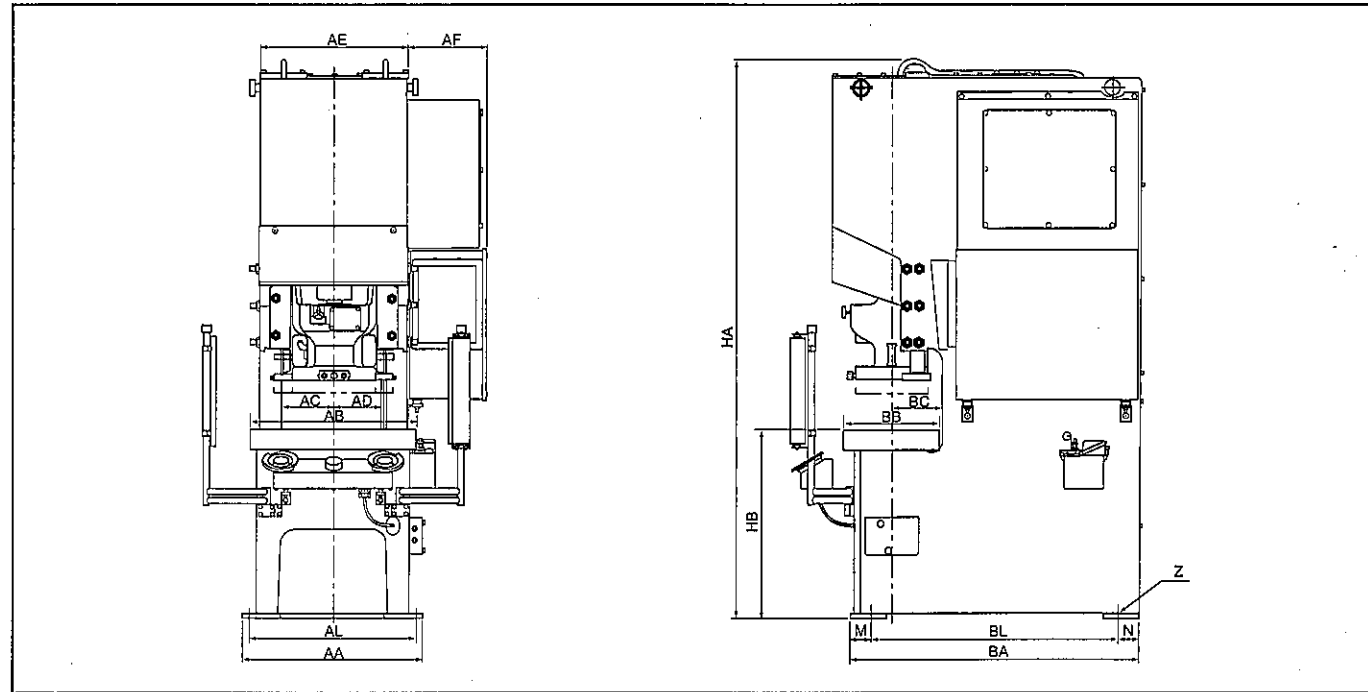
ここがポイント! **Productivity!**
ハイブリッド駆動 効率の良い出力
Optimum combination of power and low operating cost.

コマツ ハイブリッドACサーボプレス
KOMATSU HYBRID AC SERVO PRESSES

H1F

H1F35/45/60/80/110/150/200
データ編 Technical data version

■外形図 General view (Cフレーム仕様 C-frame type)



■主要寸法 Dimensions

機種 Model	H1F35	H1F45	H1F60	H1F80	H1F110	H1F150	H1F200
項目 Item							
左右寸法 L-R	AA	760	810	960	1000	1180	1290
	AB	700	800	900	1000	1100	1250
	AC	221	243	300	320	335	450
	AD	199	221	278	298	313	428
	AE	620	670	820	856	960	1080
	AF	330	330	330	460	460	460
	AL	700	750	900	940	1090	1210
前後寸法 F-B	BA	1202	1267	1515	1650	1900	2360
	BB	400	450	550	600	680	840
	BC	210	240	285	320	360	430
	BL	1025	1125	1340	1455	1650	2120
上下寸法 height	HA	2370	2530	2950	3150	3350	4270
	HB	800	800	900	900	900	1000
基礎ボルト 位置 anchor	M	92	102	75	100	125	115
	N	85	40	100	95	125	125
	Z	φ32	φ32	φ32	φ32	φ32	φ36

※Oフレーム仕様についてはお問い合わせ下さい。 ※光線式安全装置は別商品です。
※Please contact us in case O-frame type. ※Photo-electric safety device is option

KOMATSU
コマツ産機

H1F

コマツ ハイブリッドACサーボプレス
KOMATSU HYBRID AC SERVO PRESSES

■主要仕様 Specifications

項目 Item	機種 Model	H1F35		H1F45		H1F60		H1F80	
		S	H	S	H	S	H	S	H
フレーム形状 Frame		Cフレーム C-frame							
能力 Capacity	kN	350		450		600		800	
能力限界 Capacity generation position	mm	4.5	3	5.5	3	6.0	3.5	5	
ストローク長さ Slide stroke	mm	~80	~40	~100	~50	~120	~60	~130	~100
最大ストローク数 Max. speed	1/min	~80	~230	~70	~180	~60	~150	~75	~110
ダイハイト Die height	mm	210		250		300		320	
スライド調節量 Slide adjustment amount	mm	55		60		65		80	
スライド寸法 Slide dimensions	左右 L-R	350		400		500		550	
	前後 F-B	300		350		400		450	
シャック穴径 Shank hole diameter	mm	φ38.5		φ50.5		φ50.5		φ50.5	
ボルト寸法 Bolster dimensions	左右 L-R	700		800		900		1000	
	前後 F-B	400		450		550		600	
	厚さ Thickness	86		110		130		140	
サーボモータ定格出力 Main (servo) motors	kW	5	7	7	7	7	11	15	22
許容上型質量 Balancer capacity	kg	50		80		130		190	

項目 Item	機種 Model	H1F110		H1F150		H1F200		H1F45	H1F60
		S	H	S	H	S	H	H	H
フレーム形状 Frame		Cフレーム C-frame						Oフレーム O-frame	O-frame
能力 Capacity	kN	1100		1500		2000		450	600
能力限界 Capacity generation position	mm	5		6		6		3	3.5
ストローク長さ Slide stroke	mm	~150	~110	~200	~130	~250	~160	~50	~60
最大ストローク数 Max. speed	1/min	~65	~100	~55	~85	~50	~70	~180	~150
ダイハイト Die height	mm	350		420		450		250	300
スライド調節量 Slide adjustment amount	mm	100		100		120		60	65
スライド寸法 Slide dimensions	左右 L-R	620		700		850		400	500
	前後 F-B	530		550		650		350	400
シャック穴径 Shank hole diameter	mm	φ50.5		φ50.5		φ50.5		φ50.5	φ50.5
ボルト寸法 Bolster dimensions	左右 L-R	1100		1250		1450		600	750
	前後 F-B	680		760		840		450	550
	厚さ Thickness	150		165		190		110	130
サーボモータ定格出力 Main (servo) motors	kW	22		30		30	37	7	11
許容上型質量 Balancer capacity	kg	350		500		650		80	130

■標準装備 Standard equipment

■ACサーボモータ ■NC装置 ■リニアスケール ■下死点自動補正装置 ■制御操作盤
■両手操作押しボタン盤 ■過負荷防止装置 ■カウンタバランサ ■電動式ギブ潤滑装置

■AC servo motor ■NC device ■Linear scale ■Automatic B.D.C. Control ■Control panel
■Two-hand control press button panel ■Overload protector ■Counter-balancer ■Motorized gib lubrication

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
●Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU

コマツ産機株式会社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-3-7アーバンネット南大井ビル TEL.03-5561-2692 FAX.03-5561-2877

Komatsu Industries Corporation
6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan
Tel: 813-5561-2813 Fax: 813-5561-2909

Internet address: <http://www.komatsusanki.co.jp/>